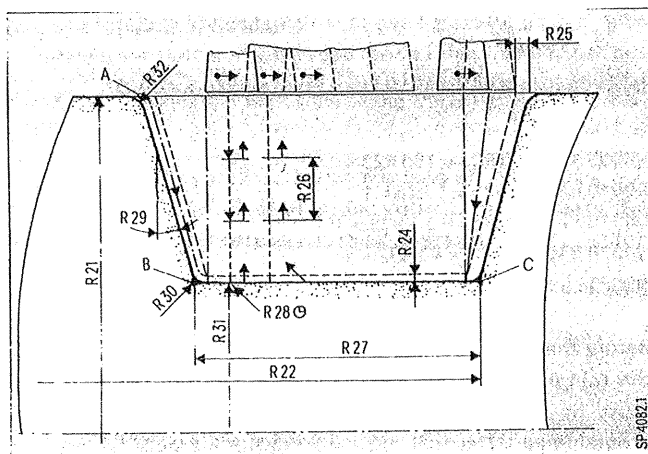
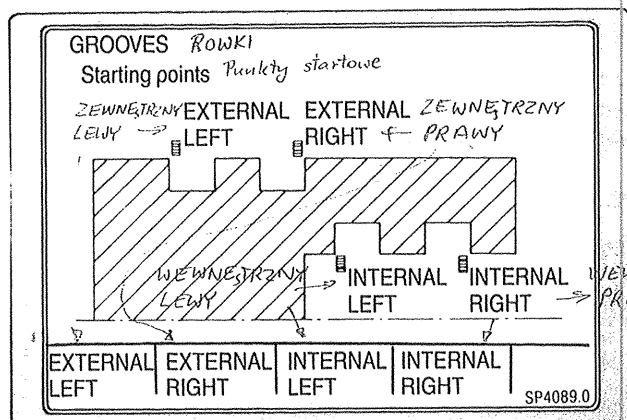


tru) wprowadzane są następujące parametry R:

- R21 Średnica zewnętrzna lub wewnętrzna
- R22 Punkt startowy na osi Z
- R23 Parametr kontrolny
 - Punkt startowy prawostronny R23 = 1
 - Punkt startowy lewostronny R23 = -1
- R24 Naddatek wykończeniowy na osi X
- R25 Naddatek wykończeniowy na osi Z
- R26 Posuw wgłębny na operacji skrawania na osi X
- R27 Szerokość rowka (wyżłobienia)
- R28 Przerwa sterowana na głębokości rowka
- R29 Kąt (0-89 stopni)
- R30 Promień lub ścięcie (faza) u podstawy rowka
- R31 Średnica rowka
- R32 Promień lub ścięcie (faza) na krawędzi rowka



Menu "GROOVES" (Rowki) zostaje wybrane w celu wprowadzenia parametrów przy użyciu drzewa menu i klawiszy o zmiennym znaczeniu (soft keys) (klawisze menu).



Wszystkie wartości zostają przeniesione na następny w kolejności wyświetlany ekran po dokonaniu jego selekcji, oraz zostają wpisane do programu części za pomocą klawisza, któ-